

THE
EFFECTS
COMPANY

Cirrus

Lowsmoke

シーラス・ロースモーク取扱い説明書

株式会社ギミック

操作説明

シーラスロースモークは、高い水準を得るよう設計製作されており、もし後述するとおり正確に操作されれば、トラブルなく長期間使用できます。

動作原理

シーラスは、「スーパースモーク」マシンに接続し、液化炭酸ガス（CO₂）を使用することにより、スモークを冷やし、床面レベルを這うドライアイス効果に似た煙を作ります。

シーラスとスーパースモークマシンは、電氣的にリンクさせることができ、通常のコントローラーで操作します。使用するスモーク液は専用液を使用しなくてはなりません。

電氣的な接続

IEC プラグ線が添付されており、電源に以下のように接続しなければなりません。

茶 = ライブ、青 = ニュートラル、緑 / 黄 = アース

*安全上、確実にアースすることが重要です。

A3 アンペアヒューズをプラグ部分に使用して下さい。

シーラスのセットアップ

- 1) シーラスをスモークマシンに 3 本のマウントネジで結合させる。
- 2) CO₂ ポンベに接続する。(ホースネジを確実に締めること)
- 3) スモークマシンからシーラス、シーラスからリモートコントローラーにリモートケーブルを接続する。
- 4) スーパースモークとシーラスを電源につなぐ。
- 5) 受け皿がガスケットシール（ゴムパッキン）に対し、しっかりと入っているか、ハンドル部がしっかりロックされているかを確認する。
- 6) CO₂ ポンベのバルブを開ける。
- 7) スモークマシンが予熱終了（7 - 8 分）次第、操作可能になります。

総合的な事項

CO₂

シーラスは、50 気圧の液化炭酸ガス（サイホン付き）により作動します。他の炭酸ガス（低圧ガス等）は使用しないでください。6 . 3 5 k g ポンベで約 9.5 分、3 4 k g ポンベで約 48 分持続します。

CO2 ボンベの取付と取り外し

接続前 ホースナット内のパッキンが入っているか確認して、締め込んで下さい。(締め過ぎないように注意して下さい。) CO2 ボンベを開けた時、ホースのナットが十分に締まっているのに、結露や凍結する箇所があれば漏れのある証拠です。新しいパッキンに交換する必要があります。ホースを取り外す場合、まず中の圧力を全部抜いて下さい。もし、その作業を怠ると、ホースからの急激な放出が起こり、重大な「ホースホイップ(ホースの暴れ)」事故が起きます。

- 1) CO2 ボンベのバルブを閉める。
- 2) シーラスの電源は入ったままか確認する。
- 3) 本体上部の、「MANUAL OVERRIDE」スイッチを押す。これによりホース内の CO2 ガスを抜く。
- 4) 数秒後、圧力計が「0」表示になり、ホース内のガスが抜けたことが分かる。
- 5) これでボンベを取り外す。

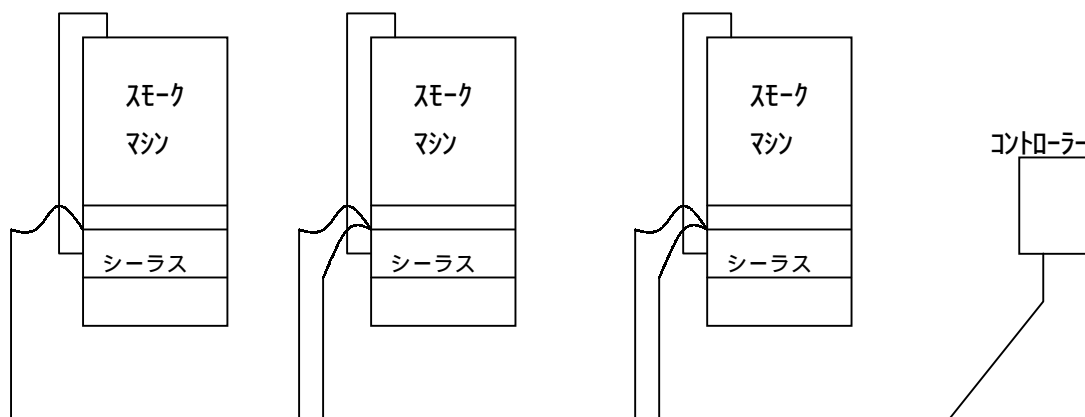
* 常に、使用後はボンベのバルブを閉めて下さい。

低電圧コントロール/接続

シーラスのパネルに見られるように、スモークマシンのリモート出力をシーラスに接続し、シーラスから好みのコントローラーに接続する事により、スモークマシンのコントロール回路に連結して動きます。0 - 10V コントロールが使われている調光卓にも使用できます。スーパースモーク3000ターボのような、5pin 180° DINコネクタが使われている場合、普通に接続します。スーパースモーク1000のように、ステレオジャック/3芯ケーブルの場合、下記の様に変換ケーブルを作る必要があります。

ジャックプラグ	DINピン番号
スリーブ	2
リング	5
チップ	3

シーラスは、下図の様に1つのコントローラーで複数の機械を操作できます。



すべてのマシンの配線は通常どおりですが、DINのソケット「FROM REMOTE CO

「CONTROL OR LOW SMOKE」部は、分配線や箱を経由させ、分配しなくてはなりません。

CO₂と電源は、それぞれの機械に必要です。

コントローラーの選択

スーパースモークを操作できるコントローラーなら、「スーパースモーク+シーラス」のセットで使えます。たとえば、タイマー操作が必要なら、EC200やEC400Tで可能です。DMXコントロールシーラスは、弊社製のDMXコンバーターでも使えます。

「CO₂ PRESSURE」インジケーター

シーラスの動作に必要なポンベの圧力（最低で30気圧 / 441psi）がかかっているかを表示しています。もし、LEDが消えた場合、シーラスは直ちに動作停止します。インジケーターはCO₂が気体か液体かを見分けるものではありません。

フィルター

インラインフィルターで、異物や切りクズなどが高圧インジェクターに入り、弁詰まりを起こすことがないように取り付けられています。時々、チェックする必要があります。フィルター部のキャップを再び締める際Oリングに注油してください。シーラスにガス圧力がかかっているときには絶対にフィルター部をさわらないでください。

手動/リモート補助手動装置の使用

重要 よく読んでください

ポンベのバルブを開け、補助手動スイッチ（「MANUAL OVERRIDE」）をしばらく操作すると、ポンベとシーラス間のホースの中が高圧の液化炭酸ガスに満たされます。その結果、シーラスの動作中には、その部分に、即冷効果が起こります。ガスが流れずある時間が経つとホース中の液体ガスは温められて気化していきますので、操作前に簡単にホース内を再び満たしてやるのがベストです。これで、コントローラで操作した場合、CO₂の流れとスモークの流れとを同時に起こさせることができます。事前にガスを通しておかねばならない場合としては、

- 1 シーラスをセットしたとき
- 2 シーラスの操作間隔が空くとき
- 3 CO₂のポンベが空に近くなったとき

などです。

多くの場合、必要ありません。リモートの場合コントローラー（LS50）があり、本体の「MANUAL OVERRIDE」スイッチの代わりに使えます。「POWER ON」,「CO

2 F L O W」を表示する L E D も付いています。

スモークマシンとの結合

スモークマシンを立て、シーラスの後方に合わせ 3 本のネジを締めます。古い機械では、M 5 のタップやバイスを使ってネジ山をきれいにしておけば、作業しやすくなります。

結合前にスモークマシンの出力部がまっすぐにシーラスに入っていくか、確認してください。

(例；出力チューブが曲がっていないか等)

ロックアウト

シーラスは、ある条件で動作停止します。

- 1 C O 2 の圧力が不十分なとき
- 2 スモークマシンが低温になり動作停止したとき
- 3 スモークマシンの液がなくなり、ボトルカットアウトが作動したとき

C O 2 ボンベの空表示

これは、スモークが突然立ち昇ったり、シーラスの出力側の温度を手で感じてみて、確認します。

もしスモークが暖かい場合は、新しいボンベが必要です。

ハイパワーマシンとの組み合わせ

シーラスは、標準として「スーパースモーク」と使用するよう設計されています。もし、高出力のスモークマシンと使用する場合、ボリュームコントロールを下げシーラス内部を通過する量を減らしてください。専用液を使っても、湿った液状のスモークがでないことを確認してください。

専用液

エフェクトカンパニーの専用液のみシーラスに使えます。この液は、低い位置に漂い、立ち昇る前に消えるよう他の液と異なり高い水準をえるよう調合、製造されています。

ターボ操作

シーラスは、スーパースモークターボマシンとも使用できます。したがって、ロースモークに巻き雲効果を付加するような空気の流れを追加できます。

ダクティングアダプタ

このオプションは、シーラスの前面にネジ付け：5 1 mm のダクトを接続できるようにします。短くすれば、中間距離用として使用できます。又、単体でロースモークの特別な噴出口として

も使えます。ダクトは、雑音の問題が発生した場合にも使用できます。詳しい説明は、アダプタの取扱説明書に記載してあります。

コンデンセートトレイ

これは、液溜りで通常チェックしなければなりません。シーラスの移動時などには、空にしておく必要があります。常にマシン下のガスケットシール部に密着するようにしてください。これを怠るとその部分から漏れを生じます。オプションでパーマネントドレイントレイがあります。これは、恒久的な液抜きを行います。(手の届きにくい場所に設置した場合など)

常設

シーラスを常設するような場合、ポンベの集合装置を設置することをお勧めします。ポンベをまとめてつなぐことで、ポンベ交換の頻度を減らすことができます。シーラスとポンベ間のホースはできるだけ短くしてください。(タイムラグをなくすため)集合装置は、4本接続できるものが用意されています。

良好な動作のためのヒント

- ・ シーラスの面倒を見る - なるべくフライトケースに入れて保管、輸送する
- ・ 液が零れていたら、すぐに拭き取る、上部の基板部に入っていないかを確認する。
- ・ コンデンセートトレイが、割れたり変形していないかを確認する。 - ガスケットシールを無効にし漏れを起こします。
- ・ 隙間風などのない安定した空気中で、最良の効果が得られる。
- ・ すべての内部パーツ(ケース、ネジ)は、ステンレス製でメンテナンスの必要はない。
- ・ ロースモーク効果は、ボリウムを下げさらに冷やしてやることにより、得られる場合もある(スモークマシンの出力を減らす)
- ・ 冷えたCO₂ポンベは、良好な効果を生み出します。

メンテナンス

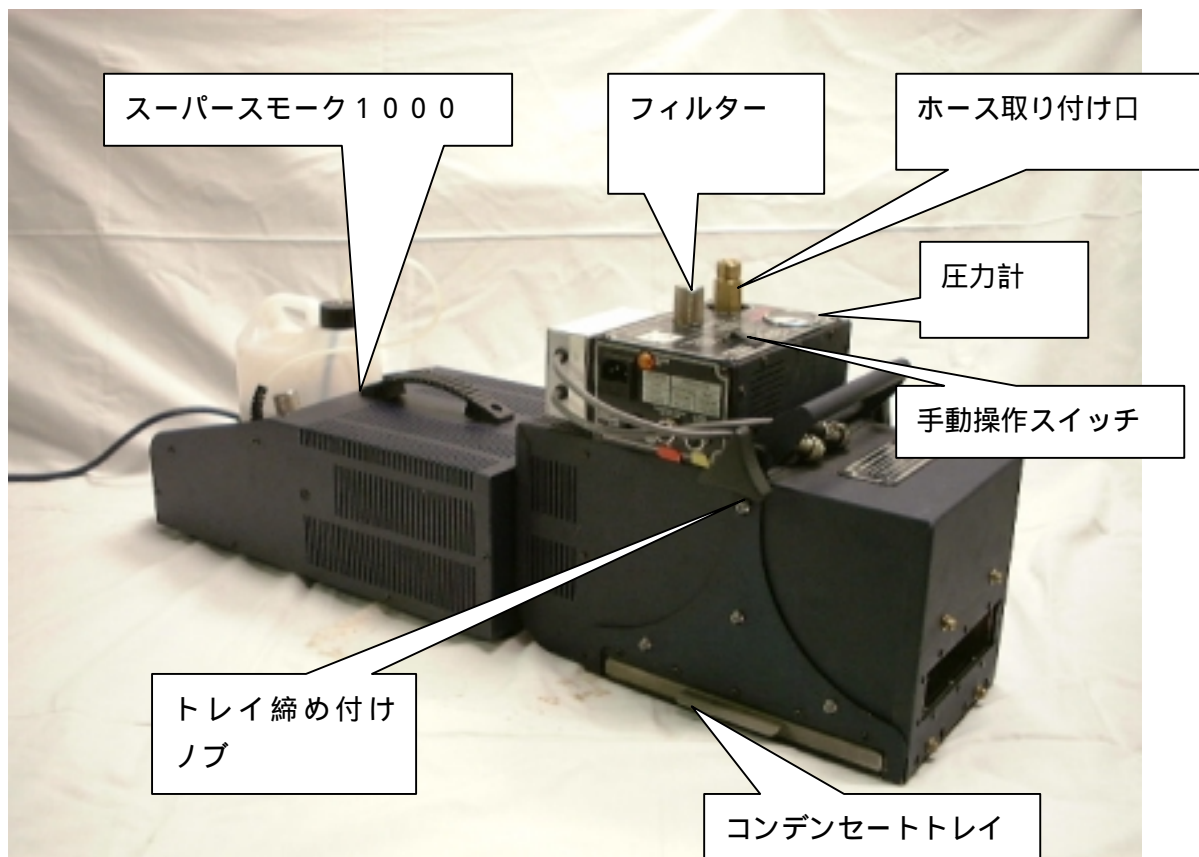
メンテナンスは、適当な資格のある人が行ってください。シーラスの圧力システムは50気圧下で動いており、間違ったことをすれば非常に危険です。エフェクトカンパニー社の部品以外を代替に使用しないでください。

健康と安全

シーラスのユーザーは、CO₂ガスの安全な使用法と条件、高圧ガスポンベの取り扱いについて熟知する必要があります。

故障かなと思ったら

問題	対処
・「MAIN「S ON」ランプが点かない 点滅する	電源、外のヒューズをチェックする。リード線をチェックする。プリント基板のヒューズをチェックする。
・[CO2 PRESSURE] LEDが点かない マシンが動かない	1. CO2 ポンベの圧力低下、あるいは、ポンベのバルブが閉まっている。 2. ポンベが冷えすぎて圧力が低下している。
・コントローラーが使用可能にならない ・LEDが点灯しない	1. コントローラのプラグ、ケーブルが壊れていないかチェックする。 2. スーパースモークのボトルカットアウトが作動していないか（ボトルが空になっていないか）確認する。
・他の電氣的故障	1. シーラスのソケットにDINプラグが正常に接続されているか確認する。 2. プリント基板部の故障の可能性あり
・ロースモークは出るが出たとたん舞い上がってしまう	ポンベ中の液体が空になって、気体が流れている。ポンベを新しいものに交換する。
・過度の液溜りがコンデンセートトレイにできる	間違った液を使用している。スモークマシンが確実に発煙しているか確認する。
・シーラスのケースの外側に霜がつく	1. 低温状態で動いている（スモークボリュウムを上げる） 2. スモーク液が尽きている 3. スモークマシンが壊れている。たとえボリュウムが最大になっていても、押さえられた出力で動いている。
・下側からもれてくる	コンデンセートトレイが、ガスケットシールに対し密着していない。よく締め付け、プラスチックノブをしっかりと締める。トレイが変形していないか状態を見る。
・霜付、CO2 漏れがフィルターキャップの周りに起きる	1. クローム製のノブがしっかりと締めてあるかみる。 2. 新しいOリングに交換する。
・スモークマシンは動いている、がシーラスの効果がでない。他の表示は全て正常である。	1. フィルターのつまりを確認する。 2. 内部で詰まっている可能性あり（電磁弁等）
・漏れ／霜付がポンベのバルブ付近でおきる	1. ホースのナットが締まっているか確認する。 2. ホースのパッキンを確認／交換する。



ダクティングアダプタ